

แบบขอรับบริการผลิต  
(Commercial Production)

เลขที่รับ .....	วันที่ .....
เลขที่ใบเสนอราคา .....	ใบสั่งขาย .....
เลขที่ใบแจ้งหนี้ .....	ใบเสร็จรับเงิน .....
เลขที่ใบแจ้งหนี้ .....	ใบเสร็จรับเงิน .....

ชื่อลูกค้า .....	ชื่อผู้ติดต่อ .....
ที่อยู่ .....	E-mail : ..... โทร. ....
ชื่อสินค้า .....	จำนวนที่สั่งผลิต .....

ข้อตกลงการจ้างผลิต

<input type="radio"/> 1. บริการรับจ้างผลิตอนุภาคนาโน (Commercial Production)	<input type="radio"/> 2. บริการรับจ้างผลิตเครื่องสำอาง (Commercial Production)
<b>1.1 วัตถุประสงค์</b> <input type="checkbox"/> ลูกค้าเป็นผู้จัดหา และมีใบรับรองคุณภาพ ส่งให้โรงงานวันที่ ..... (COA, MSDS, Spec. RM, Break down, IFRA, Allergen) <input type="checkbox"/> โรงงานเป็นผู้จัดหา และตรวจสอบคุณภาพ คาดว่าพร้อมใช้วันที่ ..... <b>1.2 สูตรอนุภาค</b> <input type="checkbox"/> เป็นสูตรของลูกค้า ส่งสูตรให้โรงงานวันที่ ..... (Specification Product อ้างอิงตามลูกค้ากำหนด) <input type="checkbox"/> เป็นสูตรของ คน. .... โรงงานได้รับสูตรวันที่ ..... (Specification Product อ้างอิงตาม F-NN-CPP-C01 page 4) <input type="checkbox"/> Stability test <input type="checkbox"/> Challenge test	<b>2.1 วัตถุประสงค์</b> <input type="checkbox"/> ลูกค้าเป็นผู้จัดหา และมีใบรับรองคุณภาพ ส่งให้โรงงานวันที่ ..... (COA, MSDS, Spec. RM, Break down, IFRA, Allergen) <input type="checkbox"/> โรงงานเป็นผู้จัดหา และตรวจสอบคุณภาพ คาดว่าพร้อมใช้วันที่ ..... <b>2.2 สูตรผลิตภัณฑ์อ้างอิงตามเลขที่จดแจ้ง</b> ..... (Specification Product อ้างอิงตาม F-NN-CPP-C01 page 4) <input type="checkbox"/> อื่น ๆ .....

3. วิเคราะห์ทดสอบด้านเครื่องสำอาง

<b>วิเคราะห์คุณสมบัติทางกายภาพ</b> <input checked="" type="checkbox"/> 3.1 pH (pH) <input checked="" type="checkbox"/> 3.2 Viscosity (VI) <b>วิเคราะห์ทดสอบคุณภาพสินค้า</b> <input checked="" type="checkbox"/> 3.3 Specific gravity <b>วิเคราะห์คุณสมบัติทางจุลชีววิทยา</b> <input checked="" type="checkbox"/> 3.4 Total aerobic plate count (APC) including yeast and mold	<b>วิเคราะห์ทดสอบอนุภาค Dynamic Light Scattering (DLS)</b> <input type="checkbox"/> Particle size analysis (For water dispersion sample) ( ) ต้องการรายงาน ( ) ไม่ต้องการรายงาน <input type="checkbox"/> Particle size analysis (For solvents and oil dispersion sample) ( ) ต้องการรายงาน ( ) ไม่ต้องการรายงาน <input type="checkbox"/> Zeta Potential (For water dispersion sample) ( ) ต้องการรายงาน ( ) ไม่ต้องการรายงาน <input type="checkbox"/> Zeta Potential (For solvents dispersion sample) ( ) ต้องการรายงาน ( ) ไม่ต้องการรายงาน
---	--

1. กรณีที่โรงงานฯ ไม่สามารถดำเนินการวิเคราะห์ทดสอบได้ ยินยอมให้ส่งต่อหน่วยงานภายนอก  
 2. ท่านต้องการให้แสดงค่าความไม่แน่นอนในการวัด ในรายงานวิเคราะห์ทดสอบหรือไม่ สำหรับ 3.1, 3.2 และ 3.4 ( ) ไม่ต้องการ ( ) ต้องการ

4. สินค้าที่ต้องการ

<input type="checkbox"/> เป็นตัวยา ข้อกำหนดการบรรจุ คือ ..... <input type="checkbox"/> เป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป ข้อกำหนดการบรรจุ คือ ..... <input type="radio"/> บรรจุและปิดฝา <input type="radio"/> พิมพ์ Lot การผลิต [บรรจุภัณฑ์ (ภายใน/ภายนอก)] <input checked="" type="radio"/> ติดฉลากบรรจุภัณฑ์ ภายใน <input type="radio"/> ติดฉลากบรรจุภัณฑ์ Secondary (จำนวน ..... ชิ้น)                      (จำนวน ..... ชิ้น) <input type="radio"/> บรรจุกล่อง/ติดฉลาก <input type="radio"/> ห่อฟิล์ม (Shrink wrapping) <input type="checkbox"/> อื่นๆ .....
---

5. บรรจุภัณฑ์ ฉลากและหีบห่อสินค้า

<input type="checkbox"/> ลูกค้าเป็นผู้เลือกและจัดหาเอง ส่งให้โรงงานวันที่ ..... <input type="checkbox"/> อื่นๆ .....
---

6. ข้อกำหนดของลูกค้า

<input type="checkbox"/> ต้องส่งตัวอย่างให้ลูกค้าตรวจสอบและรับรองคุณภาพเนื้อตัวก่อนบรรจุ <input type="checkbox"/> ลูกค้าขอตัวอย่างเนื้อตัวเก็บไว้อ้างอิงจำนวน ..... กรัม <input type="checkbox"/> อื่นๆ .....
---

7. ข้อกำหนดของโรงงาน

<input type="checkbox"/> การผลิตและการควบคุมคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานระเบียบปฏิบัติ (SOP) ที่กำหนด <input type="checkbox"/> อื่นๆ .....
---

8. การส่งมอบสินค้า

<input type="checkbox"/> ให้ส่งมอบสินค้าครบตามจำนวนและกำหนดส่งสินค้า ..... <input type="checkbox"/> ให้ส่งสินค้า ..... ครั้ง ครั้งละ ..... วันที่ส่งสินค้าคือ ..... <input type="checkbox"/> รับสินค้าด้วยตนเอง <input type="checkbox"/> จัดส่งสินค้าให้ทาง .....
---

<b>ตัวแทนลูกค้า</b> ..... (.....) วันที่ ...../...../.....	<b>เจ้าหน้าที่</b> ..... ผู้ทบทวน (.....) วันที่ ...../...../.....	<b>ได้รับเอกสารเรียบร้อยแล้ว</b> <b>เจ้าหน้าที่</b> ..... ผจก.โรงงาน (.....) วันที่ ...../...../.....
--	--	--

เฉพาะลูกค้า	เฉพาะเจ้าหน้าที่
รายการเอกสารที่ต้องการเพิ่มเติม <input type="checkbox"/> Certificate of Free sale (มีค่าใช้จ่าย) <input type="checkbox"/> Certificate of Analysis <input type="checkbox"/> Certificate of Manufacturer <input type="checkbox"/> เอกสารรับรองมาตรฐานการผลิต GMP <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... ..... .....	..... ..... ..... ..... ..... ..... .....

แนวปฏิบัติการนำส่งวัตถุดิบและบรรจุภัณฑ์ สำหรับผู้ประกอบการ	
<p><b>1. กรณีวัตถุดิบที่ผู้ประกอบการจัดหา มีดังนี้</b></p> <p>1.1 ผู้ประกอบการมีหน้าที่ ต้องคัดเลือกแหล่งผลิตและแหล่งขายที่มีคุณภาพดี เป็นที่น่าเชื่อถือโดยควบคุมให้วัตถุดิบที่ส่งมอบมาจากแหล่งผลิตเดิมทุกครั้ง กรณีเปลี่ยนแปลงแหล่งผลิตต้องแจ้งล่วงหน้าให้โรงงานรับทราบ พร้อมส่งเอกสารประกอบวัตถุดิบแหล่งผลิตใหม่ก่อนส่งมอบอย่างน้อย 90 วัน โดยการเปลี่ยนแหล่งวัตถุดิบ อาจมีผลทำให้เกิดค่าใช้จ่ายในการทดสอบความคงตัวเพิ่มตามความจำเป็น</p> <p>1.2 ผู้ประกอบการมีหน้าที่ประสานงานและส่งมอบข้อมูลเกี่ยวกับวัตถุดิบ ในกรณีทางโรงงานต้นแบบฯ ร้องขอทุกกรณี</p> <p>1.3 วัตถุดิบที่ส่งต้องมีวันหมดอายุเหลืออย่างน้อย 6 เดือน ก่อนวันที่จะผลิต</p> <p><b>2. การตรวจ Art Work บนบรรจุภัณฑ์</b></p> <p>โรงงานต้นแบบฯ จะยึดตาม พรบ.เครื่องสำอาง พ.ศ. 2558 หมวด 3 ฉลาก เครื่องสำอาง และประกาศคณะกรรมการเครื่องสำอาง เรื่อง ฉลากของ เครื่องสำอาง โดยการตรวจดังกล่าวไม่ครอบคลุมความถูกต้องทางอักษร</p>	<p><b>3. กรณีจัดหาบรรจุภัณฑ์</b></p> <p>ในการจัดหาบรรจุภัณฑ์ เป็นหน้าที่รับผิดชอบของผู้ประกอบการในการคัดเลือก แหล่งผลิตและแหล่งขายที่มีคุณภาพ โดยผลิตภัณฑ์ที่ส่งมาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังนี้</p> <p>3.1 บรรจุภัณฑ์ต้องสะอาด ไม่มีฝุ่น ไม่มีสิ่งสกปรก หรือแมลง ทั้งภายในและภายนอก กรณีตรวจพบว่าบรรจุภัณฑ์ไม่สะอาด ทางโรงงานต้นแบบฯ จะส่งบรรจุภัณฑ์กลับคืนลูกค้าทันที โดยโรงงานจะแจ้งผลการตรวจสอบให้ทราบภายใน 7 วัน นับจากวันที่ได้รับบรรจุภัณฑ์จากลูกค้า</p> <p>3.2 กรณีบรรจุภัณฑ์มีตำหนิหรือรอยต่าง ๆ บนบรรจุภัณฑ์ เช่น คราบเปื้อนที่ เช็ดไม่ออก คราบเปื้อนจากการสกรีนหรือการพิมพ์ ต้องมีปริมาณไม่เกิน 2.5% ของจำนวนบรรจุภัณฑ์ทั้งหมด และตำหนิหรือรอยดังกล่าวต้องได้รับการตรวจสอบจากผู้ประกอบการแล้วว่าสามารถยอมรับได้ โดยการนำบรรจุภัณฑ์ดังกล่าวไปใช้ในการบรรจุ ทางโรงงานต้นแบบฯ จะไม่ได้ดำเนินการแยกสินค้าที่มีตำหนิให้</p> <p>3.3 บรรจุภัณฑ์นั้นต้องสามารถใช้งานได้จริงตามคุณลักษณะที่ควรเป็น เช่น ฝาครอบต้องครอบตัวขวดได้สนิท ไม่หลุดง่าย เกลียวฝาและปั๊มต้องหมุนเข้ากันแน่นสนิท ไม่หลุดออกจากกันง่าย ทนแรงกระแทกจากการขนส่ง เป็นต้น</p> <p>3.4 หากบรรจุภัณฑ์มีปัญหาด้านคุณภาพ ไม่ว่าด้านใดก็ตาม ผู้ประกอบการมีหน้าที่นำกลับไปดำเนินการแก้ไข และส่งกลับคืนโรงงานต้นแบบฯ เพื่อดำเนินการตรวจสอบคุณภาพซ้ำอีกครั้ง เพื่อเป็นการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ ตาม พรบ.เครื่องสำอาง พ.ศ. 2558 หมวด 4 การควบคุม เครื่องสำอาง</p>